

Dernière mise à jour 30 Mai 2023

Public:

Salariés:

- Mécaniciens
- Techniciens

Prérequis:

- Connaissances de base en mécanique et en métrologie
- Savoir prendre une mesure à l'aide d'un micromètre
- Expérience d'au moins 2 ans dans le domaine de la mécanique

Modalités et délai d'accès :

 Vous souhaitez des informations sur cette formation, contactez-nous :

of.rubixformation@rubix.com

- Une analyse du besoin et un positionnement individualisé des participants sont réalisés en amont de la formation par RUBIX Formation.
- Les participants sont convoqués 15 jours en amont de la formation.

Prochaines sessions 2023:

- 12 et 13 septembre
- 17 et 18 octobre
- 5 et 6 décembre

Lieu : Site de Formation SKF

204, boulevard Charles de Gaulle

37540 SAINT CYR SUR LOIRE

Durée:

2 jours (14 heures dont 4 heures de pratique).

Tarif:

Un devis sera adressé à votre entreprise pour conventionnement.

La formation sera prise en charge dans le cadre du plan de développement des compétences.

Méthodes mobilisées :

- Apports théoriques en présentiel
- Exercices et manipulations sur bancs didactiques

Modalités d'évaluation :

Tout au long de la formation, à chaque étape de la formation, le formateur s'assure que tous les participants ont bien assimilé le point étudié.

Ceux-ci sont mis à contribution au travers des exercices et manipulations sur banc didactique.

Un questionnaire de fin de formation permet de vérifier l'acquisition en lien avec les objectifs de la formation.

WE200F Pratiques de montage et de démontage des roulements

Cette formation est proposée avec notre fournisseur partenaire SKF

Compétences professionnelles visées

- Réaliser un montage et démontage de roulements de qualité, en respectant les consignes de sécurité.
- Effectuer de façon méthodique un montage et démontage de roulements.



Nous contacter:

Claire LAPORTE

claire.laporte@rubix.com

Laura BLAIZE

laura.blaize@rubix.com

Objectifs

A l'issue de la formation les participants sont capables de :

- ldentifier les types de roulements et leurs caractéristiques principales
- Définir et respecter, au montage, les jeux résiduels spécifiques pour une désignation de roulement donnée
- Sélectionner les méthodes correctes de montage et démontage des roulements par rapport à leur environnement
- Réaliser le démontage de roulement dans le respect des procédures et des règles de sécurité
- Réaliser un contrôle dimensionnel et géométrique de la portée d'un arbre
- Définir la quantité initiale de lubrifiant
- Expliquer les conséquences d'un montage incorrect
- ldentifier sur un plan les différents types de montage : palier libre/fixe, en opposition



Dernière mise à jour 30 Mai 2023

Documents remis en fin de formation :

Certificat de Réalisation

Accessibilité aux personnes en situation de handicap:

En cas de situation de handicap, vous pouvez contacter notre référent handicap qui vous conseillera pour d'éventuelles adaptations qui vous permettront d'accéder à la formation

Contact référent handicap :

Audrey DELAMOTTE

audrey.delamotte@rubix.com

Indicateurs de résultats de la formation 0 :

- 1 Chiffres issus de l'historique 2022 communiqué par SKF
 - Taux de satisfaction à chaud : 98 %
 - Nombre de stagiaires formés en 2022 : 64

Contenus:

Module 1

Désignation - Niveau 2

Module 2

Sélection - Niveau 1

Module 3

Montage et démontage - Niveau 2

Module 4

Ajustement et tolérance - Niveau 2

Module 5

Lubrification - Niveau 1

Voir détail annexe 1 Programme des formations techniques SKF

Moyens mis à disposition par notre fournisseur partenaire SKF:

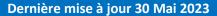
Moyens humains:

Les formateurs mobilisés par notre fournisseur SKF sont expérimentés.

Moyens techniques:

La formation se déroule dans le centre de formation de SKF à Saint-Cyr-sur-Loire (37) :

- Salle de formation équipée
- 5 bancs didactiques
- Outils logiciels SKF
- Viscosité
- LubSelect
- Dialset





Programme des formations techniques SKF

Module 5 - Lubrification

Outils logiciels SKF

Viscosité

LubSelect

Dialset

La plupart des programmes de formations techniques SKF sont organisés en modules.
Ces modules ont été conçus pour vous assurer un parcours logique et pédagogique. Ils vous permettent d'appréhender rapidement les sujets majeurs traités dans la formation et ainsi vous éclairer quant au contenu.

Pour chaque module, plusieurs niveaux sont définis. Le niveau indique, pour chaque thème, le degré d'expertise et de compétence ciblé.

Modules de formation

Module 1 - Désignation			
	Niveau 1	Niveau 2	Niveau 3
- Composition de l'élément	ж	ж	ж
- Désignation ISO	ж	ж	ж
- Désignation auxiliaire	ж		ж
- Utilisation et manipulation du catalogue		ж	ж
- Processus de fabrication	ж	ж	ж
- Matériaux utilisés pour la fabrication			
des roulements SKF		ж	ж
- Traitement thermique		ж	ж
- Rectification : contrôle et assemblage			х
- Emballage			ж
- Vidéo			×

Module 2 - Sélection			
	Niveau 1	Niveau 2	Niveau 3
- Montage en opposition	ж	х	ж
- Paliers libres ou fixes	ж	ж	×
- Jeux (impact en fonctionnement)	ж	х	х
- Précision dans les roulements		х	×
- Portées cylindriques	ж	х	ж
- Portées coniques	ж	х	ж
- Différents types de cages / Choix par application		х	ж
- Différents types de paliers SKF (SNL, SONL, SE)			ж
- Étanchéité dans les paliers			×
- Capacité de charge et durée de service			×
- Notion de charge minimale		×	×
- Calcul de durée nominale		х	×
- Frottement dans les roulements (calculs)			×
- Vitesse des roulements (de référence, limite)		x	×
- Technologie des roulements à billes et à rouleaux		¥	v

Module 3 - Montage et démontage		
	Niveau 1	Niveau 2
 Montage sur portées cylindriques 	х	ж
 Montage sur portées coniques 	×	×
- Montage en opposition	х	×
 Procédures de montage et de démontage (pratique) 	х	ж
- Pratique du logiciel «Drive up method»		×
 Panel des outillages de montage et de démontage 	×	×

Modules de formation

Module 4 - Ajustement et tolérance		
The state of the s	Niveau 1	Niveau 2
 Détermination des conditions de rotation 	×	×
- Conséquences d'un ajustement incorrect	ж	х
- Définition d'un ajustement - rappel		х
- Choix des ajustements	ж	×
- Conception des pièces adjacentes		X
- Tolérances de formes	ж	х
- États de surface		х
- Exercices dirigés		х
- Métrologie et contrôle de portées et logements	ж	×

Lubrification à l'huile	Niveau 1	Niveau 2	Niveau 3		
- Caractéristiques	ж	х	х		
- Niveaux et effets de pompage			х		
- Classification des huiles		ж	х		
- Critères de choix	ж	х	х		
- Équipements de huilage / Techniques et solutions			х		
- Exercices dirigés			х		
- Régime de lubrification			х		
Lubrification à la graisse					
Lubrification à la graisse	Nierou 1	Nierou 2	Niveau 3		
Lubrification à la graisse - Caractéristiques	Niveau 1	Niveau 2	Niveau 3		
		х			
- Caractéristiques		х	х		
- Caractéristiques - Critères de choix / Feux tricolores SKF		х	x		
Caractéristiques Critères de choix / Feux tricolores SKF Classification des graisses	x	x x	x x		
 Caractéristiques Critères de choix / Feux tricolores SKF Classification des graisses Calcul des intervalles 	x	x x	x x x		
- Caractéristiques - Critères de choix / Feux tricolores SKF - Classification des graisses - Calcul des intervalles - Graissage initial	x	x x	x x x x		

Module 6 - Avaries Défaillances - Falsgue - Classification et codification des causes de défaillances - Conduite d'une analyse - Travaux dirigés - I Travaux défaillances - I Travaux défaillances - I Travaux défaillances

Modules de formation

Conséquences d'un désalignement		
	Niveau 1	Nive
- Dégradations liées au désalignement	×	ж
- Impacts sur les coûts de maintenance	ж	ж
Notions fondamentales	New 1	Nivez
 Alignements / Désalignements / Définitions 		ж
Techniques d'alignement	Niveau 1	Niver
 Mesures directes des écarts 		×
- Méthodes aux comparateurs		ж
- Alignement au laser		х
Procédure d'alignement		
 Contrôles préalables : rigidité des supports, pied mou, etc. 	Niveau 1	Nive
- Procédé de lignage		ж
- Défauts types, admissibles et corrections		ж
- Defauts types, admissibles et corrections		х

Module 8 - Analyse vibratoire : notions et généra	ılités	
Généralités	Niveau 1	Niveou 2
- Maintenance conditionnelle	ж	х
- Analyse vibratoire	ж	х
- Stratégie de surveillance	ж	
 Mise en place du suivi vibratoire 	ж	
Analyse vibratoire, définition et notion de base	Niveau 1	Nheau 2
- Qu'est-ce qu'une vibration ?	×	х
 Différents types de représentation 	ж	х
- Paramètres de mesure	×	х
- Chaîne d'acquisition	ж	х
- Différentes limites	ж	
Seuils de surveillance		

Module 9 - Mesure et diagnostic vibratoire		
Diagnostic vibratoire	Niveau 1	Niveau 2
- Théorie sur les défauts typologiques	×	х
- Phénomène hydraulique		х
- Phénomène magnétique		х
- Palier fluide		х
Choix de technique et indicateur pertinent	Niveou 1	Niveou 2
- Mesure de la phase		ж
- Spectre	ж	×
- Notion de transfert de vibration	×	х
- Diagnostic de machines tournantes en régime stabilisé	×	х
- Diagnostic de machines tournantes en phase transitoire		×